

附录 B  
(规范性附录)

针织用棉色纺纱百米质量的计算

B.1 针织用棉色纺纱公定回潮率为 8.5%。

B.2 100 m 纱在公定回潮率时的标准质量(g)按式(B.1)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_g = \frac{T_t}{10} \dots\dots\dots (B.1)$$

式中:

$m_g$  ——100 m 纱在公定回潮率时的标准质量,单位为克(g);

$T_t$  ——纱公称线密度,单位为特克斯(tex)。

B.3 100 m 纱的标准干燥质量(g)按式(B.2)计算,计算结果修约至小数点后三位。

$$m_d = \frac{T_t}{10} \times \frac{100}{100 + W} \dots\dots\dots (B.2)$$

式中:

$m_d$  ——100 m 纱标准干燥质量,单位为克(g);

$T_t$  ——纱公称线密度,单位为特克斯(tex);

$W$  ——针织用棉色纺纱公定回潮率,%。

FZ/T 12014—2014

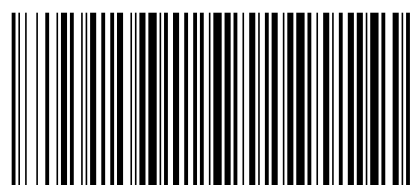


# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 12014—2014  
代替 FZ/T 12014—2006

## 针织用棉色纺纱

Cotton color yarn for knitting



FZ/T 12014—2014

版权专有 侵权必究

\*

书号:155066·2-28338

定价: 16.00 元

2014-12-24 发布

2015-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

**附录 A**  
(资料性附录)  
**在线产品取样及试验**

**A.1 在线产品取样周期及卷装形式**

A.1.1 一般两天取样试验一次,但周期一经确定,不得任意变更。十万米纱疵试验周期可适当延长,但不得超过两周。

A.1.2 取样的卷装形式为管纱。

**A.2 在线产品取样数及试验次数**

A.2.1 各项试验应在各方法标准规定的条件下进行,如生产需要,可以在接近车间温湿度条件下进行,但试验地点的温湿度应稳定,并不得故意偏离标准条件。

A.2.2 在线产品取样数见表 A.1。

**表 A.1 在线产品取样数**

生产同一品种的开台数	1	2	3	4	5	6	7	8~9	10	11~14	15	16~29	30及以上
每台台上采取管纱数	30	15	10	7~8	6	5	4~5	3~4	3	2~3	2	1~2	1
总管纱数	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
注: 取样时不得均在车头或车尾取样,不得取同一锭带上的4个管纱。													

A.2.3 线密度变异系数、线密度偏差率试验,每份试样30个管纱,每管摇取1缕,总数为30次(开台数在5台及以下的产品,线密度变异系数、线密度偏差率试验可相应减少拔管数,拔取15个管纱,每管摇取2缕)。

A.2.4 单纱断裂强度及单纱断裂强力变异系数试验,单纱每份试样30个管纱,每管测试2次,总数为60次(开台数在5台及以下者,可每份试样15个管纱,每管测试4次)。采用全自动纱线强力试验仪的取样数为每份试样20个管纱,每管测5次,总数为100次。

A.2.5 条干均匀度变异系数需在各机台随机抽取10个管纱,试验总数为10次。

中华人民共和国纺织  
行业标准  
针织用棉色纺纱  
FZ/T 12014—2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字  
2015年3月第一版 2015年3月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-28338 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107

## 6.9 色差试验

按 GB/T 250 执行。

## 6.10 成包净重

按 FZ/T 10021—2013 中附录 B 执行。

## 6.11 试验结果的表示

一批纱的各项试验结果是由该项试验的全部试验值的计算结果表示,各项试验结果的计算精确度,除已规定者外,按表 5 规定执行。

表 5 计算值的数值修约位数规定

项 目	保留小数位数
单纱断裂强度/(cN/tex)	1
单纱断裂强力变异系数/%	1
线密度变异系数/%	1
线密度偏差率/%	1
百米质量(每批平均)/(g/100 m)	3
条干均匀度变异系数/%	1
千米棉结(+200%)/(个/km)	整数
明显色结/(粒/100 m)	整数
十万里纱疵/(个/10 <sup>5</sup> m)	整数
平均线密度/tex	1
折算质量用回潮率/%	2

## 7 检验规则

按 FZ/T 10021 规定执行。

## 8 标志、包装

按 FZ/T 10008 规定执行,同时供货方应在所供产品上标明该产品的颜色代号(或色卡号)。

## 9 其他

用户对本标准有特殊要求者,供需双方可另订协议。

# 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 12014—2006《针织用棉色纺纱》。

本标准与 FZ/T 12014—2006 比较主要变化如下:

- 修改了第 3 章分类,将 100 m 标准质量和标准干燥质量的计算放入附录 A 中,删除线密度要求内容;
- 对单纱断裂强度、单纱断裂强力变异系数、线密度偏差率(原“百米重量变异系数”)、线密度变异系数(原“百米重量偏差”)、千米棉结等指标进行了调整;
- 取消顺降指标考核,按技术要求中最低一项品等评定;
- 改变原有取样方式,调整为直接对成品取样。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:百隆东方股份有限公司、华孚色纺股份有限公司、江阴市茂达棉纺厂有限公司、中国棉纺织行业协会、浙江康达盛化纤有限公司、江苏康妮集团公司、江阴市天华纱业有限公司、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:卫国、黄林海、朱翠云、李琴娟、叶骞春、樊健美、喻鼎、周爱明、王憬义、胡英杰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FZ/T 12014—2006。